

この度は GHD キーをお買求め戴き、誠に有難う御座いました

R14.04.22

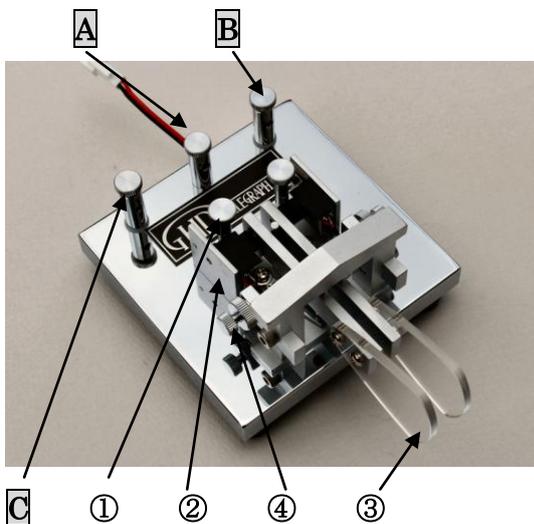
## ● 特徴

- ① レバーに取り付けられた遮光板で光を遮ると符号が出る今までに無い画期的な 世界で唯一弊社 Only のキーです
- ② メカ接点がないので カチャカチャ音が無く 接触不良も有りません、(キー操作は力を入れずに行ってください)
- ③ ベースは鏡面研磨後硬質クロームメッキにパーツはヘアライン加工後硬質クムメッキ仕上がりになっております

## ● お手入れ

ベース(クロームメッキ)の指紋等の汚れは 軽く息をかけティッシュペーパーで軽く拭き取ってください

## ● 調整手順



付属の DC コードは赤がプラス 13.8V,黒がアースです

- 1 端子 **A B C** にモールス発信機又はキーヤーを繋ぎ符号がモニター出来るようにします
- 2 光センサーのフレーム固定用ネジ**①**を緩めます
- 3 写真の**②**の部分指で押し 止った所で符号が出る事を確認します
- 4 ツマミ**③**を左より右に 0.5 ないし 1 ミリ移動しネジ**①**で固定します(ストローク調整になります)
- 5 その時のバネ圧をネジ**④**で合わせます
- 6 右側も同じ様に調整します
- 7 各ネジのロックナットをキチンと締め付けて下さい(指定箇所以外は触らないで下さい)
  - ・運用中は電源を切らないで下さい、電源が切れると符号が出っぱなしになることがあります
  - ・改良の為デザイン 仕様等が変更になる事があります、
  - ・エレキーとして使う時は別にキーヤー(符号発生器)が必要です、最近のリグには殆ど内蔵されていますが内蔵されてなかったり、使い勝手をもっと良くするには弊社のメモリーキーヤー **GK509A** のご使用をお勧めします、符号の記録 再生もでき大変に便利です(**SW** 一つで縦振りやバグキーとエレキーが使えます)
  - ・一般的なエレキーの右手操作の時 端子 **C** は短点(ドット) **B** は長点(ダッシュ)となります、端子 **A** はアース(コモン)です

株式会社 GHD キー

〒981-3326 宮城県黒川郡富谷町明石字下向田 24-14

Tel 022-779-0681

Fax 022-779-0682

[www.ghdkey.co.jp](http://www.ghdkey.co.jp)