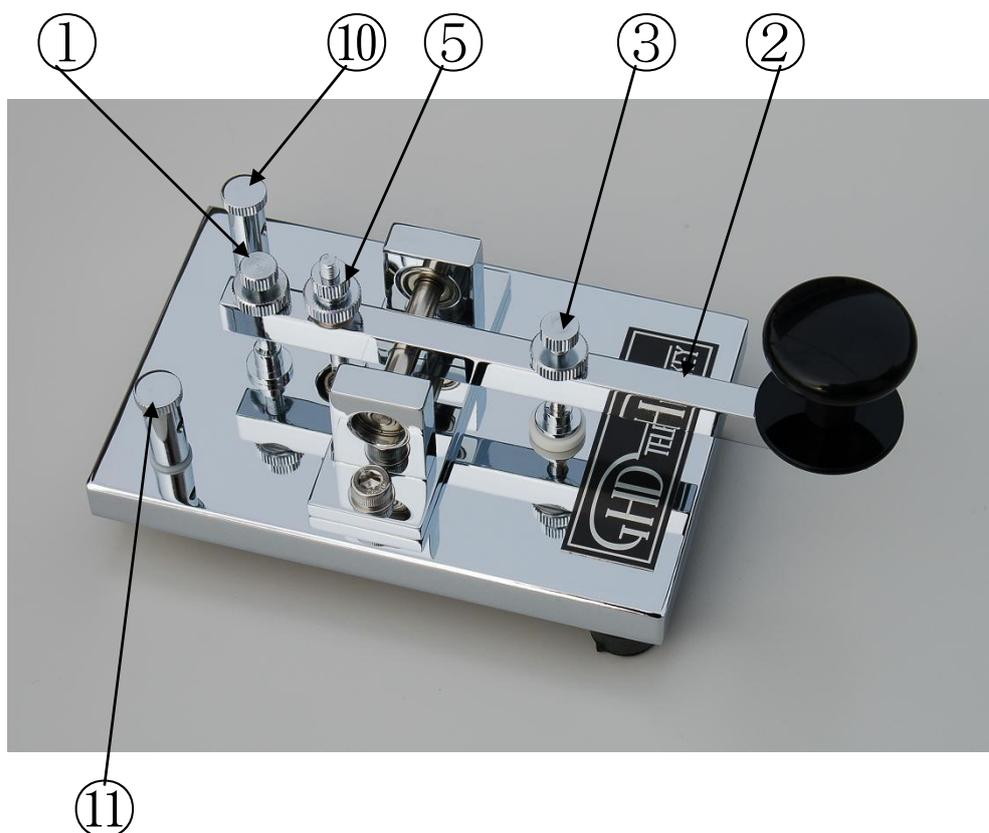


GT503A, 調整手順

Ver 15.10.05



- 1 接点間隔調整用ネジ①のロックナットを緩め レバー(こうかん)がベースと平行になるように調整します、
- 2 接点ネジ③のロックナットを緩めネジ③で符号が出るギリギリの位置に合わせます
- 3 ③のロックナットを締めます、(通常ネジ③は触らないで下さい、接点間隔調整はネジ①で行って下さい)
- 4 バネ圧調整ネジのナット⑤のロックナットを緩め バネ圧をナット⑤で調整し、ロックナットを締めます

尚端子⑩はアース 端子⑪はキー出力です

改良の為 デザイン、仕様 等が変更になることがあります

(2008 年 1 月製造分より打鍵フイーリング向上の為にレバー部材の断面形状を変更しました、現在出荷の製品のパーツの仕上げは ヘアライン加工後クロームメッキ仕上げです)

株式会社 GHD キー

〒981-3326 宮城県黒川郡富谷町明石字下向田 24-14

Tel 022-779-0681 Fax 022-779-0682

URL <http://www.ghdkey.com>